## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-026948

(43)Date of publication of application: 30.01.1992

(51)Int.CI.

G11B 15/675

(21)Application number: 02-130994

(71)Applicant: PIONEER ELECTRON CORP

(22) Date of filing:

21.05.1990 (72

(72)Inventor: ODAJIMA MASAHIRO

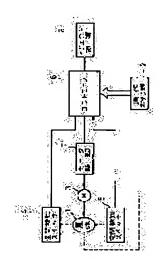
YAMAZAKI YOICHI

## (54) CONTROLLER FOR OPENING/CLOSING LID BODY

## (57)Abstract:

PURPOSE: To prevent a lid body from being stopped in a halfway state by inverting a motor and executing this inverting operation once at least when the lid body does not reach a full open or full close position within prescribed time after starting the activation of a lid body driving motor in a prescribed rotating direction.

CONSTITUTION: When a lid body 1 is driven in an opening direction by pushing an eject button and the timer of the prescribed time is turned to time-over before the lid body 1 reaches the full close position in the state of setting the lid body 1 at the full close position, a motor 3 is inverted. When the timer is turned to time-over before the lid body 1 reaches the full close position even during this drive to the closing direction, the motor 3 is further inverted and control is executed to invert the motor 3 twice, for example. Thus, the trouble of stopping the lid body 1 in the halfway state can be extremely reduced.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

## 19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-26948

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)1月30日

G 11 B 15/675

101 A

7129-5D

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全8頁)

❷発明の名称 蓋体の開閉制御装置

②特 顋 平2-130994

②出 願 平2(1990)5月21日

**@**発明者 小田嶋 雅 9

埼玉県川越市大字山田字西町25番地1 パイオニア株式会

社川越工場内

**20発明者 山崎** 

洋 一 埼

埼玉県川越市大字山田字西町25番地1 パイオニア株式会

社川越工場内

勿出 願 人 パイオニア株式会社

東京都目黒区目黒1丁目4番1号

四代 理 人 弁理士 藤村 元彦

#### 明 細 書

## 1. 発明の名称

蓋体の開閉制御装置

#### 2. 特許請求の範囲

(1) 記録媒体演奏装置の本体前面に閉口する記録媒体挿入口を開閉すべく開閉自在に設けられかつ操作ボタンが配置された蓋体の開閉駆動装置であって、

正転若しくは逆転動作によって前記蓋体を開若 しくは閉方向に駆動するモータと、

前記蓋体が全開及び全開位置に達したことを検知して全開及び全開検知信号を発生する検知手段と、

前紀モータの所定回転方向への起動開始時点から所定時間内に前記全開又は全開検知信号が発生 しないとき異常信号を発生する手段と、

指令に応答して前紀モータを所定回転方向に起 動しその起動中において前記異常信号が発生した とき前紀モータを反転動作させ、この反転動作を 少なくとも1回実行させるべく制御する制御手段 とを備えたことを特徴とする蓋体の開閉駆動装置。

- (2) 前記制御手段は、前記反転動作後の前記蓋体の開方向の駆動時において前記異常信号が発生したとき前記所定時間が経過した時点で前記モータを停止させるべく制御することを特徴とする請求項1記載の蓋体の開閉駆動装置。
- (3) 前記制御手段は、前記全開又は全閉接知信号が発生したときその発生時点から所定時間が経過した時点で前記モータを停止させるべく制御することを特徴とする請求項1記載の資体の開閉駆動装置。
- (4) 紀録媒体のイジェクト指令を前記指令として発する指令手段と、

前記イジェクト指令に伴う前記査体の開動作時 に発せられる前記全開検知信号に応答して前記記 録媒体を演奏位置から前記記録媒体挿入口へ排出 せしめるイジェクト手段と、

前記反転動作後における前記蓋体の開動作時に 前記全開検知信号が発せられたときには前記イジ

## 特開平4-26948 (2)

ェクト手段によるイジェクト動作を禁止する禁止 手段とを備えたことを特徴とする請求項1記載の 蓋体の開閉駆動装置。

#### 3. 発明の詳細な説明

#### 技術分野

本発明は、蚕体の開閉駆動装置に関し、特に記録媒体演奏装置の本体前面に開口する記録媒体挿入口を開閉すべく開閉自在に設けられかつ操作ポタンが配置された蚕体の開閉駆動装置に関する。

#### 背景技術

記録媒体演奏装置としての例えばカセットデッキ、特に車載用カセットデッキにおいては、デッキ本体の前面に関ロするカセット挿入口を介してカセットテープの者脱を行なうように構成してているのが一般的である。このカセット挿入口には、当該挿入口を介して塵埃等がデッキ内部に混入するのを防止するための蓋体が設けられる。このとしてのを防止するには本体的面全体に亘る多きさのもとして、たれに操作ボタン等を配置して操作バネルとして、カセット挿入口に対向する

配置された蓋体の開閉駆動装置であって、正転若 しくは逆転動作によって前記蓋体を開若しくは閉 方向に駆動するモータと、蓋体が全開及び会開及 で発生する検知して全開及の所定は を発生する検知手段と、前記モータの所能全 向の起動開始時点から所定時間内に前配全 は全別をの起動開始時点から所定時間 は全別検知にの起動中に記して 転方向に起動しその起動中において前記と を定したとき前にもいて前記と を定したが発生したのを に起動しその起動中において前記と が発生したとき前にもせるべく が発生したとも1回実行させるべく 反転動作を少なくとも1回実行させるべる。

## [発明の作用]

本発明による蓋体の開閉駆動装置においては、 蓋体駆動モータの所定回転方向への起動開始時点 から所定時間内に蓋体が全開又は全閉位置に達し ないときには該モータを反転動作させ、この反転 動作を少なくとも1回実行させる。

## 実 施 例

以下、本発明の実施例を図に基づいて詳細に説

部分にも操作ボタン等を配置し得ることとなって、 デッキ本体前面の限られたスペースを有効に利用 したり、さらにはモークを駆動旅として蓋体を自 動的に開閉駆動するようにしたカセットデッキが 知られている。

このように、蓋体を操作パネルとして萩用しかつ自動開閉する構成のものにおいては、蓋体の開 又は閉動作時に蓋体が障害物に当って全開又は全 閉位置に到達できないような障害が生ずる可能性 があり、その対策が望まれる。

#### 発明の概要

#### [発明の目的]

そこで、本発明は、蓋体が障害物に当って全開 又は全閉状態に到達できないような障害が生じた 場合に対応可能な蓋体の開閉駆動装置を提供する ことを目的とする。

#### [発明の構成]

本発明による整体の開閉駆動装置は、記録媒体 演奏装置の本体前面に開口する記録媒体挿入口を 関閉すべく開閉自在に設けられかつ操作ボタンが

明する。

第1図において、蓋体1は例えばカセットデッ キの本体前面に例えばその全面を覆うように開閉 自在に設けられ、デッキ本体の前面に開口するカ セット挿入口(図示せず)を開閉すると共に、カ セットテープのイジェクトを指令するイジェクト ボタンを含む操作ボタン群2が配設されて操作パ ネルとしての作用もなす。この蓋体1の開閉駆動 **あとしてモータ3が設けられており、このモータ** 3 は正転若しくは逆転動作によって歯車の組合わ せ等からなる減速機構(図示せず)を介して蓋体 1を開若しくは閉方向に駆動する。 蓋体 1 が全期 位置に達すると全開検知スイッチ4が作動して全 開検知信号を発生し、蓋体1が全閉位置に達する と全閉検知スイッチ5が作動して全閉検知信号を 発生する。これら検知信号はコントローラ6に供 給される。

コントローラ6はマイクロコンピュータによって構成されており、操作ボタン群2のボタン操作によるイジェクト指令等の各種指令及び全別, 金

閉検知スイッチ4,5の各検知信号に基づいてモータ駆動回路7を介しての蓋体1の開閉駆動及び停止制御を行なうと共に、演奏位置に装着されているカセットテープをイジェクトするためのイジェクト機構8を適宜駆動制御する。また、コントローラ6は蓋体1の動作状態をステータス0~9によって管理している。

ここに、ステータス 0 は蓋体 1 の全閉状態を、ステータス 1 はイジェクトボタン 2 a が押圧された状態を、ステータス 2 は登体 1 の開方向への駆動中を、ステータス 3 は全開検知スイッチ4 の作動後の一定期間におけるモータ 3 の起動中を、ステータス 6 は蓋体 1 の閉方向への駆動開始後の一定期間ののな数中を、ステータス 6 は全間検知スイッチ5の様状態を、ステータス 7 は全開検知スイッチ5の作数中を、ステータス 7 は全開検知スイッチ5の作るモータス 8 は所定時間のタイマーのタイムオーバーエラーの状態を 6 など 6 など 1 の全間状態をそれぞ

れ示している。

次に、コントローラ6のプロセッサによって実行される蓋体1の開閉駆動処理の手順を第2A図及び第2B図のフローチャートにしたがって説明する。なお、本サブルーチンは、メインルーチンの実行中に所定周期(例えば、7.8msec)で呼び出されて実行されるものとする。

プロセッサは先ず、ステータスが「①」であるか否か、即ちデッキの動作状態が蓋体1の全閉状態であるか否かを判断し(ステップS1)、ステータス=①であれば、全閉検知スイッチ5がオフであれば、ステータスー閉検知スイッチ5がオフであれば、ステータスンの機知スイッチ5がオフであれば、ステータスンルーチンに戻る。全閉検知スイッチ5がオンのよがオンシーチンに戻る。全別検知スイッチ5がオンシーチンに戻る。全別検知スイッチ5がオンシーチンが押圧された場合にはステータスを「1」にし(ステップS1)、しかる後メインに戻り、イジェクトボタンが押圧されないーチンに戻り、イジェクトボタンが押圧されない

場合にはそのままメインルーチンに戻る。ステータスキ0であれば、続いてプロセッサは、ステータスが「1」であるか否かを判断し(ステップS6)、ステータス = 1であれば、ステータスを「2」にセット(ステップS7)すると同時にモータ駆動回路7に対して蓋体1の関方向への駆動指令を発し、続いて例えば4 sec タイマーをセットし(ステップS8)、しかる後メインルーチンに戻る。

ステップ S 6 においてステータスキ1 と判定した場合には、プロセッサは次に、ステータスが「2」であるか否か、即ち蓋体1 の開方向への駆動中であるか否かを判断する(ステップ S 9)。ステータス = 2であれば、プロセッサは、全開検知スイッチ4が作動(オン)して全開検知信号を出力したか否かを判断し(ステップ S 1 0)、全開検知スイッチ4がオンであれば、ステータスを「3」にし(ステップ S 1 1)、続いて例えば125 m sec タイマーをセットし(ステップ S 1 2)、しかる後メインルーチンに戻る。全開検知

スイッチ5がオフのままであれば、プロセッサは、ステップS 8でセットした4 sec タイマーがタイムオーバーであるか否かを判断し(ステップS 1 3)、タイムオーバーでなければそのままメインルーチンに同数をカウントするエラー・カウント値 N が N = 0 であれば、エラー・カウントが N = 0 であれば、エラー・カウントが N = 0 であれば、エラー・ステップS 1 4)、メンタをインクリメントークスを「6」にセットの取りして登録 1 7 に対して登録 1 の 切方の駆動指令を発し、さらに4 sec タイマーチンに戻り、N キ 0 であればステータスを「8」によくステップS 1 8)した後メインルーチンに戻り、N キ 0 であればステータスを「8」にセット(ステップS 1 8)した後メインルーチンに

ステップ S 9 においてステータスキ 2 と 料定した場合には、プロセッサは次に、ステータスが「3」であるか否か、即ち全開検知スイッチ 4 のオン後所定時間 (本例では、1 2 5 m sec)の間モ

## 特閒平4-26948 (4)

ータ3を起動中であるか否かを判断する(ステッ ブS19)。ステータス=3であれば、プロセッ サは、ステップS12でセットした125msec タイマーがタイムオーバーであるか否かを判断し (ステップS20)、タイムオーバーであれば、 エラー・カウンタのカウント値NがN=Oである か否かを判断する (ステップS21)。 N=0で あれば、プロセッサは、ステータスを「4」にし (ステップS22) 、続いてカセットテープをイ ジェクトすべくイジェクト機構9に対してイジェ クト指令を発し (ステップS23) 、しかる後メ インルーチンに戻る。NキOであれば、プロセッ サは、演奏位置にカセットテープが装着されてい るか否かを判断し (ステップS 2 4) 、未装着で あればステップS22に移行し、装着されていれ ばステータスを「9」にし (ステップS 25) 、 しかる後メインルーチンに戻る。ステップS20 においてタイムオーバーでないと判定した場合に も、ステップS25を経てメインルーチンに戻る。 ステップS19においてステータスキ3と料定

した場合には、プロセッサは次に、ステータスが 「4」であるか否か、即ち蓋体1が全開状態にあ るか否かを判断する (ステップS26)。ステー タス=4であれば、プロセッサは、エラー・カウ ンタをクリアし(ステップS27)、続いて全開 検知スイッチ4がオフになったか否かを判断し (ステップS28)、全開検知スイッチ4がオフ であればイジェクト中であるか否かを判断し(ス テップS29)、オンのままであればカセットテ ープが挿入されたか否かを判断する (ステップS 30)。カセットテープの挿入検知は、カセット 挿入部に設けられた図示せぬカセット挿入検知ス イッチによってなされる。全開検知スイッチ4の オン状態でカセットテープが挿入されなかったり、 全開検知スイッチ4がオフになってもイジェクト 中であった場合にはそのままメインルーチンに戻 る。ステップS30においてカセットテープが挿 入されたと判定した場合には、プロセッサは、5 00 m sec タイマーをセットし (ステップS31) 、続いてステータスを「5」にセットし(ステッ

プS 3 2 )、しかる後メインルーチンに戻り、全開検知スイッチ4がオフになってもイジェクト中でない場合には直接ステップS 3 2 に移行する。なお、本実施例におけるカセットテープのローディング機構(図示せず)は、カセット挿入口に挿入されたカセットテープを挿入時のユーザによる押圧力を動力顔として演奏位置にローディング機構である。

ステップ S 2 6 においてステータスキ4と判定した場合には、プロセッサは次に、ステータスが「5」であるか否かを判断し(ステップ S 3 3)、ステータス = 5 であれば、続いてイジェクトボタンが押圧されたか否かを判断する(ステップ S 3 4)。イジェクトボタンが押圧された場合には、プロセッサは、ステータスを「1」にセットし(ステップ S 3 5)、しかる後メインルーチンに 戻る。一方、イジェクトボタンが押圧されない場合には、プロセッサは、ステップ S 3 1 でセットした 5 0 0 m sec タイマーがタイムオーバーした か否かを判断し(ステップ S 3 6)、タイムオー

バーであれば、ステータスを「6」にセット(ステップS37)すると同時にモータ駆動回路7に対して蚕体1の閉方向への駆動指令を発し、さらに4 sec タイマーをセット(ステップS38)した後メインルーチンに戻り、タイムオーバーでなければそのままメインルーチンに戻る。

ステップS33においてステータスキ5と料定した場合には、プロセッサは次に、ステータスが「6」であるか否か、即ち蓋体1の閉方向への駆動中であるか否かを判断する(ステップS39)。ステータス=6であれば、プロセッサは、インテックトボタンが押圧されたか否かを判断し(ステップS40b)、したが押し(ステップS40b)、しかが押圧されない場合には、プロセッサは、全閉検知スイッチ5が作動(オン)して全閉検知は、ステータスを「7」にセットし(ステップS40c)、金別検知スイッチ5がオンであれば、ステータスで「7」にセットし(ステップS41)、続いて1

## 特開平4~26948 (5)

25 m secタイマーをセットし(ステップS42) 、しかる後メインルーチンに戻る。全閉検知スイ ッチ5がオフのままであれば、プロセッサは、ス テップS38でセットした4sec タイマーがタイ ムオーバーか否かを判断し(ステップS43)、 タイムオーバーであれば、ステータスを「2」に セット(ステップS44)すると同時にモータ駆 動回路7に対して蓋体1の開方向への駆動指令を 発し、続いて4sec のタイマーをセット(ステップS45)、さらにエラー・カウンタをインク リメントし(ステップS46)、しかる後メイン ルーチンに戻り、タイムオーバーでなければその ままメインルーチンに戻る。

ステップ S 3 9 においてステータスキ 6 と 料定 した場合には、プロセッサは次に、ステータスが 「7」であるか否かを判断し(ステップ S 4 7)、 ステータス = 7 であれば、続いてイジェクトボタ ンが押圧されたか否かを判断する(ステップ S 4 8)。イジェクトボタンが押圧された場合には、 プロセッサは、ステータスを「1」にセットし (ステップS49)、しかる後メインルーチンに 戻る。一方、イジェクトボタンが押圧されない場合には、プロセッサは、ステップS42でセット した125msec タイマーがタイムオーバーか否 かを判断し(ステップS50)、タイムオーバー であれば、ステータスを「0」にセット(ステップS51)した後メインルーチンに戻り、タイム オーバーでなければそのままメインルーチンに戻る。

ステップ S 4 7 においてステータスキ 7 と判定した場合には、プロセッサは次に、ステータスが「8」であるか否かを判断し(ステップ S 5 2)、ステータス = 8 であれば、エラー・カウンタをクリアし(ステップ S 5 3)、続いて全開検知スイッチ 4 がオンしたか否を判断する(ステップ S 5 4)。全開検知スイッチ 4 がオンであれば、プロセッサは、ステータスを「2」にセット(ステップ S 5 5)すると同時にモータ駆動回路 7 に対して 芸体 1 の関方向への駆動指令を発し、さらに 4 sec タイマーをセットし(ステップ S 5 6)、し

かる後メインルーチンに戻る。全開検知スイッチ 4がオフのままであれば、プロセッサは、全閉検 知スイッチ5がオンしたか否を判断し (ステップ S57)、全閉検知スイッチ5がオンであれば、 ステータスを「6」にセット (ステップS58) すると同時にモータ駆動回路7に対して蓋体1の 閉方向への駆動指令を発し、さらに4 sec タイマ ーをセットし (ステップS59) 、しかる後メイ ンルーチンに戻る。一方、全閉検知スイッチ5が オフのままであれば、プロセッサは、イジェクト ポタンが押圧されたか否を判断し(ステップS6 0)、イジェクトボタンが押圧された場合には、 ステータスを「2」にセット (ステップS61) すると同時にモータ駆動回路7に対して登休1の 開方向への駆動指令を発し、4 sec タイマーをセ ット (ステップS62) した後メインルーチンに 戻り、イジェクトボタンが押圧されない場合には そのままメインルーチンに戻る。

ステップS52においてステータスキ8と判定 した場合には、プロセッサは次に、ステータスが 「9」であるか否かを判断し(ステップS63)、ステータス=9であれば、エラー・カウンタをクリアし(ステップS64)、しかる後全開検知スイッチ4がオフになったか否を判断する(ステップS65)。続いてプロセッサは、全開検知スイッチ4がオフであれば、ステータスを「5」にセット(ステップS66)した後ステップS57に移行し、全開検知スイッチ4がオンのままであればそのままステップS57に移行する。

上述した一連の処理手順によれば、蓋体1が全間位置にある状態(ステータス 0)において、イジェクトボタンが押圧され(ステータス 1)、蓋体1が開方向へ駆動された際に(ステータス 2)、蓋体1が全間位置に達する前に所定時間(本例では、4 sec)のタイマーがタイムオーバーとなった場合(ステップS 1 0 . S 1 3)、モータ 3 を反転動作させ(ステータス 6)、この関方向への駆動中においても蓋体1が全閉位置に違する前にタイムオーバーとなった場合には(ステップS 4 0 c . S 4 3)、モータ 3 をさらに反転動作させ

特別平4~26948 (6)

(ステークス2)、モータ2を例えば2回反転動作させる制御が行なわれる。そして、2回反転動作させた後の開方向への駆動中において再度タイムオーバーとなった場合には(ステップS10,S13)、タイムオーバーエラー状態となり(ステータス8)、その時点でモータ3の駆動が停止されることになる。

また、董体1の全開状態(ステータス4)から 董体1を閉方向に駆動する際には、ステータス5 を経てステータス6から制御が開始されることに なるから、モータ3の反転動作は1回となり、反 転後の開方向への駆動中において再度タイムオー パーとなった場合にモータ3の駆動が停止される ことになる。

なお、本実施例では、モータ3の反転駆動の繰返し回数を全閉状態からの駆動時には2回、全開状態からの駆動時には1回としたが、その回数は任意である。ただし、全閉状態からの駆動時には偶数回、全開状態からの駆動時には奇数回とすることにより、障害が発生した場合には常に蓋体1

の開方向への駆動状態でモータ3を停止させることができることになる。

このように、整体1の開(又は閉)動作中に例えば障害物に当って全開(又は全閉)位置に到達できないような障害が発生した場合に、モータ3の反転駆動を繰り返すことにより、障害状態から脱し得る可能性が高くなるため、整体1を中途半端な状態で停止させておくことが非常に少なくなる。

また、イジェクトボタンが押圧された場合には、通常は、整体1を開方向に駆動し全開検知スイッチ4がオン(ステップS10)したら、ステータス3を経てカセットテーブのイジェクト(ステップS23)が行なわれるのであるが、 蓋体1の開方向への駆動の際に障害が発生し、モータ3を収動作させた後全開検知スイッチ4がオン(ステップS10)した場合には、エラー・カウント値NがNキ0であることから、ステータス9に移行してモータ3の駆動を停止し、ことにな

る。

ここで、モータ3の反転動作後に登体1が全開した際にカセットテーブをイジェクトした場合、イジェクトされたカセットテーブが障害の発生の原因となった障害物に当って再度ローディと、モータ3の反転動作を繰り返した後カセットテーズが付がまクトされるという無限ループに陥いある。したがって、モータ3の反転動作を繰りまり、サースの反転動作をがある。したがって、モータ3の反転動作をがより、世がある。したがって、モータ3の反転動作をがより、サースでは、カセットでは、カセットは行なわないこととによる。

さらには、蓋体1の全閉状態(ステータス〇)におけるイジェクトボタンの押圧指令により蓋体1が開方向に駆動(ステータス2)された際に、全開検知スイッチ4がオン(ステップS10)した場合には、先ず所定時間(本例では、125msec)のタイマーがセットされ(ステップS12)、このタイマーがタイムオーバー(ステップS20)

した後にステータス4に移行してモータ3の駆動が停止され、又蓋体1の全閉状態(ステータス4)におけるカセットテープの挿入又は手動による蓋体1の押上げによりステータス5を経て蓋体1が閉方向に駆動(ステータス6)された際に、全閉検知スイッチ5がオン(ステップS40c)した場合には、125msecのタイマーがセッドされ(ステップS42)、このタイマーがタイムオーバー(ステップS50)した後にステータス0に移行してモータ3の駆動が停止されることとなる。

このように、董体1が全関(又は全閉)位置に達したことを検知した場合に、一定時間だけモータ3を駆動した後にその駆動を停止させることにより、董体1を確実に全関(又は全閉)位置に固定できることになる。

#### 発明の効果

以上説明したように、本発明による査体の開閉 駆動装置においては、査体駆動モータの所定回転 方向への起動開始時点から所定時間内に蓋体が全 開又は全間位置に達しないときには抜モータを反

## 持開平4-26948 (フ)

転動作させ、この反転動作を少なくとも1回実行させる構成となっているため、査体が障害物に当って全開又は全開状態に到達できないような障害が生じた場合にモータの反転駆動の線返しによって障害状態から脱し得る可能性が高くなり、査体を中途半端な状態で停止させておくことが非常に少なくなる。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示すブロック図、 第2A図及び第2B図はプロセッサによって実行 される蓋体の開閉駆動の処理手順を示すフローチャートである。

## 主要部分の符号の説明

1 … … 蓋体

3 ... ... + - 4

4 ……全開検知スイッチ

5……全閉検知スイッチ

6 … … ゴントローラ

出願人 バイオニア株式会社 代理人 弁理士 藤 村 元 彦

# 全開検知 スイッラ (本) M モータ (本) M レーラ (ジェクト 根) 補 全 M 検知 スイッラ

第1図

# 特閒平4-26948 (8)

